



**Lufthansa Technik**

**avionic design**



## **Referenzprojekt: Lagerplanung und Standortverlagerung für Avionic Design GmbH**

### **Einführung:**

Die Avionic Design GmbH entwickelt und fertigt innovative Elektronikkomponenten in der Luftfahrttechnik sowie für medizinische und robotische Anwendungen. Das mittelständische Unternehmen ist Teil der Lufthansa Technik AG. Im Jahr 2024 stand das Unternehmen durch starkes Auftragswachstum vor der Herausforderung, ihre logistischen Strukturen im Rahmen eines Standortwechsels neu zu gestalten. Der Umzug in eine größere Bestandsimmobilie sollte eine verbesserte Lagerkapazität und Effizienz ermöglichen, dennoch handelte es sich um ein „Brownfield“-Projekt, da der neue Standort eine bestehende Immobilie war, die an die speziellen Anforderungen des Unternehmens angepasst werden musste. Ziel war es, das Lager und die Materialflüsse so zu gestalten, dass die Kapazität und Effizienz gesteigert sowie die Betriebskosten minimiert werden.

### **Unsere**

### **Lösung:**

frb logistics solutions GbR wurde von der Avionic Design GmbH beauftragt, eine umfassende Lagerplanung und Standortverlagerung zu begleiten. Zunächst führten wir eine detaillierte Analyse des bestehenden Logistiksystems sowie der neuen Immobilienstruktur durch. Aufbauend wurden zunächst unterschiedliche Lösungsoptionen insbesondere zur automatisierten Lagerung von SMT-Rollen untersucht. Wir entwickelten einen maßgeschneiderten Plan zur Umstrukturierung des Lagers und der Materialflüsse, der sowohl den Platzbedarf der neuen Immobilie als auch die spezifischen logistischen Anforderungen der Avionic Design GmbH berücksichtigte. Die Lösung umfasste die Optimierung der Lagerflächen, die Planung von Regalsystemen und die Integration neuer Technologie zur Bestandsverfolgung sowie zur Automatisierung der Lagerprozesse. Die Zusammenarbeit erfolgte stets Hand in Hand und war von partnerschaftlichen offen Austausch geprägt.

**Ergebnisse:**

Durch die Umsetzung unserer Lagerplanung konnte die Avionic Design GmbH die Kapazität ihrer Lagerflächen um 50 % erhöhen und gleichzeitig den Materialfluss im neuen Standort erheblich optimieren. Dank der optimierten Raumnutzung und der Einführung effizienter Bestandssicherungsprozesse konnte die Lagerhaltungskosten um 30 % reduziert werden. Darüber hinaus wurden die Arbeitsabläufe im Lager deutlich schneller und fehlerfreier, was die gesamte Lieferkette verbesserte und die Kundenzufriedenheit erhöhte.

**Fazit:**

Das Projekt für die Avionic Design GmbH zeigt, wie durch gezielte Planung und Umsetzung von Lageroptimierungen bei einem Standortwechsel, auch in Bestandsimmobilien, erhebliche Verbesserungen in der Effizienz und Kostenstruktur eines Unternehmens erzielt werden können. Mit unserer Unterstützung konnte Avionic Design GmbH ihren neuen Standort optimal nutzen und die logistischen Prozesse zukunftsfähig gestalten.

Kontaktieren Sie uns, um zu erfahren, wie wir auch Ihr Unternehmen bei einer Standortverlagerung oder Lageroptimierung unterstützen können.